

令和5年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金
(Ⅰ)工場・事業場型、(Ⅱ)電化・脱炭素燃転型、(Ⅳ)エネルギー需要最適型 交付決定案件一覧[4次公募]

(都道府県順)					
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(Ⅰ)工場・事業場型(29件)					
1	阿部総合印刷株式会社のオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	阿部総合印刷株式会社	北海道函館市	既存印刷機からオーダーメイド型の高効率印刷機に更新することにより、生産量の原単位改善及び生産効率を向上させ、省エネルギー化を図る。	¥41,900,000
2	遠赤外線低温木材乾燥装置を活用した新たな木材乾燥設備導入による省エネルギー事業	清水畑商事有限会社	岩手県下閉伊郡	製材所工場で現在使用している灯油を熱源とする木材乾燥機を、遠赤外線低温木材乾燥装置を活用した新たな木材乾燥機に更新、合わせて灯油から電力へのエネルギー転換することにより、省エネルギー化を図る。	¥7,715,500
3	宮城工場におけるリネンサプライ設備更新に伴う省エネルギー化事業	東洋リネンサプライ株式会社	宮城県黒川郡	宮城工場におけるリネンサプライ設備である連続洗濯機・油圧式脱水機・乾燥機を更新し、ライン全体として省エネルギー化を図る。	¥77,170,000
4	ニプロ株式会社大館工場の省エネルギー化事業	ニプロ株式会社／伊藤忠エネクス株式会社	秋田県大館市	既存の蒸気ボイラをガスタービンCGSに更新し、自家発電用のディーゼル発電機は平常時は使用せず、BCP対応として、災害時に系統電力からの電気の供給が無くなった際のCGS起動時のみに使用することで、省エネルギー化を図る。	¥1,900,400,000
5	第一工場への高精度選別ライン導入によるABS/PS樹脂ペレットの生産効率化	ジー・イー・ティ株式会社	茨城県稲敷市	使用済み家電製品、OA機器を粉砕した混合プラスチックを、高技術分別方式で処理する機械を第一工場に導入することで、省エネルギー原単位の改善を図り、ABS,PSへと種類分け、色分け、雑物分離後の再利用を行う。	¥114,750,000
6	第2倉庫の省エネルギー化事業	株式会社ヤマシン	埼玉県川口市	古紙を圧縮・梱包するための圧縮梱包機を高効率な設備に更新することで、ポンプの流量と吐出圧力を制御することが可能となり、省エネルギー化が図れる。	¥28,750,000
7	村上工業株式会社埼玉工場の省エネルギー化事業	村上工業株式会社／オリックス株式会社	埼玉県加須市	現工場から新工場に移転するとともに、めっき炉を高効率なものに更新することで、省エネルギー化を図る。	¥52,500,000
8	株式会社丸杉関東支店省エネルギー事業	株式会社丸杉／十六リース株式会社	千葉県船橋市	建築用H形鋼加工工場において、オーダーメイドで設計した生産ラインを導入して、省エネルギー化を図る。	¥41,078,500
9	相模工場のオーダーメイド型生産設備導入に伴う省エネルギー化事業	AGC株式会社	神奈川県愛甲郡	自動車用安全ガラス生産設備を更新し、省エネルギー化を図る	¥830,257,665
10	ナストーア株式会社茅ヶ崎製造所における大気熱処理炉の更新による省エネルギー事業	ナストーア株式会社／みずほ東芝リース株式会社	神奈川県茅ヶ崎市	既存の大気熱処理炉をオーダーメイド型大気熱処理炉に統合、更新することにより、省エネルギー化を図る。	¥76,083,332
11	本社工場の省エネルギー化事業	株式会社シルバー印刷	富山県富山市	本社工場の生産拡大に伴い、印刷機を高効率型の機器に更新することにより、さらなる生産性の向上を図る。	¥107,500,000
12	天然温泉湯来楽における先進設備導入による省エネルギー事業	株式会社カツユキ／株式会社アースメンテナンス	石川県河北郡	天然温泉湯来楽における木質バイオマスボイラー設備導入により省エネルギー化を図る。	¥179,999,999
13	本社工場における段ボールフルカラーデジタル高速印刷機導入による省エネルギー事業	株式会社内藤	山梨県韭崎市	段ボール箱を製造する際、顧客要望により段ボール箱への印刷が必要となり、現状はアナログ型のフレキソ印刷機(印刷版が必要)を使用している。既存設備をデジタル印刷機(インクジェット方式のため印刷版が不要)に入れ替え、生産量を増やしながらエネルギー消費量を原単位で改善する。	¥266,666,666

令和5年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金
(Ⅰ)工場・事業場型、(Ⅱ)電化・脱炭素燃転型、(Ⅳ)エネルギー需要最適型 交付決定案件一覧[4次公募]

(都道府県順)					
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
14	株式会社織戸組第2プラントにおける省エネルギー事業	株式会社織戸組	山梨県南アルプス市	砕石工場における二次破碎プラントの合理化によって生産性を向上させ、増産に対応しつつ原単位の改善を図る。特徴として破碎機などの設備を、従来の固定式から自走式に更新することにより生産性の向上、エネルギー原単位の改善が見込める。	¥219,500,000
15	焼却設備更新による省エネルギー事業	イー・ステージ株式会社	長野県小諸市	焼却設備を更新することにより、省エネルギー化を図る。	¥1,574,800,000
16	佐久砕石工場プラント設置工事	株式会社竹花組	長野県佐久市	佐久砕石工場プラントに設置している砕石用資材を生産するライン設備の集約し、省エネルギー化を図る。	¥36,075,000
17	社会医療法人聖泉会におけるSRHD-150_60の導入による省エネ事業	社会医療法人聖泉会	岐阜県土岐市	再生燃料を使用する発電機を導入し、事業所の買電量を削減すると共に、発電機の廃熱を有効利用、熱交換を行う事で、ボイラーのLPG(液化石油ガス)使用量を削減し、省エネルギー化を図る。	¥81,819,999
18	下田ビューホテルにおけるSRHD-125の導入による省エネ事業	丸山商事株式会社	静岡県下田市	再生燃料を使用する発電機を導入し、事業所の買電量を削減すると共に、発電機の廃熱を有効利用、熱交換を行う事で、ボイラーのA重油使用量を削減し、省エネルギー化を図る。	¥186,369,600
19	本社工場へのオーダーメイド型エアージェット織機導入による繊維材製造の効率化	三州資材工業株式会社	愛知県西尾市	既存の繊維材の織機を廃止し、当社の製造工程に合わせたオーダーメイドのエアージェット織機を導入することで、事業所全体の消費原単位を改善する。	¥34,800,000
20	こうわの湯におけるSRHD-150_60の導入による省エネ事業	大和システム株式会社	大阪府大阪市	再生燃料を使用する発電機を導入し、事業所の買電量を削減すると共に、発電機の廃熱を有効利用、熱交換を行う事で、ボイラーの灯油使用量を削減し、省エネルギー化を図る。	¥118,620,000
21	くみのき苑におけるSRHD-60の導入による省エネ事業	社会福祉法人ラポール会	大阪府大阪狭山市	再生燃料を使用する発電機を導入し、事業所の買電量を削減すると共に、発電機の廃熱を有効利用、熱交換を行う事で、ボイラーの都市ガス使用量を削減し、省エネルギー化を図る。	¥39,318,750
22	150t電気炉新電源装置の導入による省エネルギー事業	山陽特殊製鋼株式会社	兵庫県姫路市	既存電気炉(アーク炉)から若干離れた場所に、新たに電気室を建設し、新電源装置を設置、アーク炉溶解制御システム、スマートホットスポット制御を既存電気炉運転室に設置し、電源供給を安定させることで省エネルギー化を図る。	¥2,917,000,000
23	潮江工場における古紙圧縮梱包機導入替	共栄紙業株式会社	兵庫県尼崎市	古紙圧縮梱包設備を更新することで、省エネルギー化を図る。	¥26,500,000
24	本社工場における省エネルギー化事業	株式会社コタニ	兵庫県加西市	高効率の誘導加熱炉へ更新することで、ラインの加熱電力・プレス動力電力を削減、一貫生産ラインに生産集約することで、熱間ローリング工程前の加熱工程を省略、オーダーメイド設計を行うことで、省エネルギー化を図る。	¥144,249,998
25	ゆららの湯におけるSRHD-150_60の導入による省エネ事業	株式会社WARD INVESTMENT	奈良県奈良市	再生燃料を使用する発電機を導入、事業所の買電量を削減すると共に、発電機の廃熱を有効利用、熱交換を行う事で、ボイラーの都市ガス使用量を削減し、省エネルギー化を図る。	¥127,289,333
26	大東興業㈱のアスファルトプラント更新による省エネルギー事業	大東興業株式会社	徳島県鳴門市	既設アスファルトプラントを、非化石エネルギーである再生重油が使用可能な(a)先進設備・システムに更新することで、省エネルギー化を図る。	¥433,493,745

令和5年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金
(Ⅰ)工場・事業場型、(Ⅱ)電化・脱炭素燃転型、(Ⅳ)エネルギー需要最適型 交付決定案件一覧[4次公募]

(都道府県順)					
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
27	船舶に於けるウェザールーティングからの最適な速度指令による省エネ運航事業	谷本物流株式会社／谷吉海運株式会社／東海運株式会社	高知県高知市	小型のセメント船に「ウェザールーティング」と、広範囲な負荷域で低燃費運航が可能な推進原動機として、「二段過給主機関」を組み合わせ、さらに推進効率を向上させた高効率プロペラを搭載し少ない馬力で船速調整を行うことにより、省エネルギーを図る。	¥175,464,000
28	ブレテック福岡株式会社本社の省エネルギー化事業	ブレテック福岡株式会社／オリックス株式会社	福岡県朝倉市	集塵機をプレカット設備の稼働に応じた運転制御が可能な設備に更新し、併せて自動積込装置を導入することでプレカット設備の稼働時間を削減し、省エネルギーを図る。	¥75,000,000
29	宮崎工場の印刷ライン更新	コバシ株式会社／三菱HCキャピタル株式会社	宮崎県児湯郡	印刷ラインを更新することで生産性の向上と事業所全体のエネルギー消費原単位の改善を図る。	¥97,500,000
(Ⅱ)電化・脱炭素燃転型(8件)					
30	ホテル小柳の電化・脱炭素燃転事業	株式会社ホテル小柳	新潟県南蒲原郡	ガスボイラーで行っている給湯をヒートポンプに置き換えることで、ガスから電気への燃料転換をし省エネルギーを図る。	¥11,940,000
31	日本海コンクリート工業株式会社 燃料転換事業	日本海コンクリート工業株式会社	富山県富山市	重油ボイラを高効率のLPG焚きボイラに更新し、現在使用中のA重油をLPGに転換することで省エネルギーを図る。	¥11,000,000
32	業務用ヒートポンプ給湯器導入による省エネルギー事業	ドルフィン株式会社	岐阜県岐阜市	ジム及びスイミングスクールの給湯負荷を、重油ボイラーから業務用ヒートポンプ給湯器に切り替えることにより、省エネルギーを図る。	¥4,416,200
33	プラザホテル豊田の電化・脱炭素燃転事業	プラザ観光株式会社	愛知県豊田市	A重油ボイラで行っている給湯をヒートポンプに置き換えることで、A重油から電気への燃料転換をし、省エネルギーを図る。	¥8,065,000
34	鳥羽グランドホテルの電化・脱炭素燃転事業	上野観光株式会社	三重県鳥羽市	A重油ボイラをヒートポンプに更新することで省エネルギー化を図る。	¥12,080,000
35	金属塗装工場の省エネルギー事業	株式会社オオタ	奈良県五條市	高効率な産業ヒートポンプの導入により、省エネルギー化を図る。	¥2,561,000
36	クロキ株式会社 商品センターの省エネルギー化事業	クロキ株式会社	岡山県井原市	高性能ボイラの導入により、省エネルギー化を図る。	¥3,664,000
37	九州日田工場の電化推進事業	サッポロビール株式会社	大分県日田市	九州日田工場において、産業用ヒートポンプを導入し、既存の蒸気加温工程を電化することで、省エネルギー化を図る。	¥39,624,200